



(Foto: Berger)

### LAGEREINRICHTUNG

## Multifunktionelle Regalanlage

Regalspezialist Berger hat bei Medizintechnik Schlosser eine multifunktionelle Regalanlage verwirklicht. Diese besteht aus Paletten-Einschubregalen mit unterschiedlichen Kanälen. Schlosser fertigt medizinische Kunststoffteile wie zum Beispiel Pipetten, die zu Hunderttausenden im Lager vorrätig sein müssen. Das Regalsystem eignet sich nicht nur für Europaletten, sondern auch für CP1-, CP3- oder Industriepaletten. Die Regalblöcke haben eine Tiefe von bis zu 14 m, die Höhe beträgt 7 m mit fünf Rollebenen übereinander. Schlosser lagert auf einem Kanal bis zu zwölf Paletten nach dem LIFO-Prinzip (last in first out) ein. Auf der gesamten Länge der Rollenbahnen sind Geschwindigkeitsregler eingebaut.

### AUSLIEFERUNGSJUBILÄUM

## Mehr als 5000 Shuttles™

Weltweit werden inzwischen mehr als 5000 Shuttles von Knapp eingesetzt. So ging beispielsweise das 5000. OSR Shuttle nach Spanien, um Versandrampen mit Behältern und Kartons zu versorgen. Für Großprojekte, unter anderem mit Regalhöhen von rund 18 m und Regallängen von über 100 m, in Großbritannien und Deutschland sollen bereits Aufträge für weitere 2000 Shuttle-Auslieferungen anstehen. Das OSR Shuttles™-Sys-

tem bietet verschiedene Anpassungsmöglichkeiten an die Kundenbedürfnisse. Dies reicht von Varianten mit hoher Lagerkapazität und mehrfachtiefer Lagerung bis hin zu speziellen Systemvarianten für den Versandbereich. Alle Varianten bestehen dabei aus den Hauptkomponenten Regal, Shuttle, Liftsystem und Steuerung. Ein optimaler Anwendungsbereich des OSR Shuttles™ ist die sequenzgerechte Bereitstellung von Produkten.

## Mit dritter Gasse

●●● Alois Kober GmbH erweitert Hochregallager

Die Alois Kober GmbH (AL-KO) hat ihren Lager- und Versandbereich in Kleinkötz zur Europa-Drehscheibe ausgebaut. Damit reagiert der Unternehmensbereich Fahrzeugtechnik auf die veränderten Markt- und Kundenanforderungen im internationalen Umfeld. Statt eigener Lagerhaltung bevorzugen die Kunden laut AL-KO heute eine Zusammenarbeit mit Lieferanten, die eine schnelle und flexible Versorgung sicherstellen.

**Einbauhilfe.** Ein Autokran hob ein weiteres Regalbediengerät mit einer Masthöhe von knapp 23 m und einem Gewicht von 12 t durch das Dach in die neue, dritte Gasse des Hochregallagers. Bisher stand der Bereich als Reserve leer. Nun wird das Lager auf eine Kapazität von rund 5000 Plätzen erweitert.

**Europaweite Projekte.** AL-KO gestaltete in den vergangenen Jahren bereits mit mehreren Projekten sein Liefernetzwerk um. Diese Neustrukturierung betraf sowohl die Ausgestaltung der Lager- bzw. Vertriebsstandorte in den betroffenen Ländern als auch die Modernisierung der gesamten europäischen IT-Landschaft. Darüber hinaus wurden die Geschäftsprozesse für die Abwicklung von Kundenbestellungen und internen Aufträgen automatisiert und die Lieferverkehre innerhalb des Netzwerks nach Kosten- und Zeitgesichtspunkten optimiert. Mit dem Ausbau in Kötz wird der veränderten Aufgabenstellung des Standortes als Europa-Drehscheibe des Unternehmens Rechnung getragen.

### FÖRDERTECHNIK

## Automatik für Dünger

Die neue Düngemittelhalle im Hanauer Hafen wird von Apullma mit einer automatischen Hallenbeschickungsanlage aus Edelstahl und Leimholzbindern ausgestattet.

**Logistik-Konzept:  
Optimierung mit  
Automatisierung.**

(Foto: Rhenus)