

REGALSYSTEME

Große Garderobe

Der schwäbische Regalspezialist Berger liefert an einen führenden Hersteller von Freizeit- und Berufskleidung in Dortmund ein Fachbodenregalsystem für 9500 m² Lagerfläche und ein Palettenregalsystem mit 7100 Palettenstellplätzen. Das Korntaler Unternehmen hat das komplette Projekt- und Auftrags-Management von der Planung bis zur Montage übernommen. Die Drei-Geschoss-Anlage hat eine Höhe von 7,50 m, Feldlasten sind bis zu 3000 kg ausgelegt und 3300 m² Laufgangsbelag stehen zur Verfügung. Das Fachboden-Regalsystem von Berger zeichnet sich durch hohe Flexibilität aus. Als Fachebenen können nicht nur verschiedene Stahlfachböden eingesetzt werden, sondern auch Paneele mit Stufenbalken als Längstraversen und Einlegeböden. Das Palettenregal von Berger ist für die professionelle Einlagerung von schweren Lasten ausgelegt. Durch ein enges Verstellraster im 50 mm Abstand kann das Regal je nach Bedarf angepasst werden.



Frisch ans Werk: Über 10.000 Montagestunden sind nötig, um die neue Regalanlage aufzubauen.

Foto: Berger



Anziehender Materialfluss

Beloh-Magnetsysteme feiert 25-jähriges Bestehen

HEBESYSTEME. Auf 25 Jahre Tätigkeit blickt der Magnetsysteme-Hersteller Beloh in Hameln zurück. Das 1983 gegründete Unternehmen bietet intensive Beratung sowie eine umfangreiche Produktpalette an Magneten und Magnetsystemen für Kunden aus Industrieberei-

chen wie Maschinen- und Werkzeugbau, Werbung, Umwelt- und Recyclingindustrie. Permanent-Lasthebemagnete sind zum Heben von Rund- und Flachmaterial und zeichnen sich durch geringes Eigengewicht, leichte und sichere Handhabung und hohen Sicherheitsfaktor aus.

Zugeschaut und mitgebaut

FÖRDERTECHNIK. In vielen Unternehmen sind einzelne Maschinen und Arbeitsstationen nicht optimal verkettet. Das bindet Personal und Zeit und erzeugt unwirtschaftliche Prozessabläufe. Oft sprechen aber Kostengründe gegen eine professionelle Komplettlösung. Dank des Baukastensystems von de Man können Kunden nun selbst entscheiden, ob die fertige Fördertechnikanlage betriebsbereit installiert werden soll, sie vorgefertigte Module erhalten oder aber nur einzelne Komponenten kaufen, die einfach selber montiert werden können. Mit den Einzelkomponenten können Kunden ihre Fördertechnik selbst zusammensetzen. Alle Bauteile sind standardmäßig für 510 mm und 710 mm erhältlich. Professionelle Beratung und eine ausführliche Anleitung ermöglichen eine leichte Selbstmontage. Die Vorteile: geringe Investitionskosten, jederzeit flexible Erweiterung und kurze Lieferzeit! Die vorgefertigten Module können in wenigen Schritten vom Kunden installiert werden. Das gewährleistet kurze Aufbauzeiten und eine schnelle Inbetriebnahme der Anlage. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, mit Spezialmodulen wie z. B.