

Hochregalen bis zu 200 Paletten computergesteuert bewegt werden – bei einem Minimum an Mitarbeitern. „Mit diesem System lassen sich Lagerkapazitäten effizienter nutzen – wir erreichen einen Beleggrad bis zu 98 Prozent. Konzipiert haben wir das Kompaktlager für Serienproduktionen wie in der Lebensmittel- oder Papierindustrie; prinzipiell ist es für alle Lager mit großem Umschlag nutzbar“, erklärt Andreas Heckel, Geschäftsführer der SMB.

Ein Gabelstapler stellt die Paletten auf die unterste Ebene der Fördertechnik, wo sie mechanisch zentriert werden. Anschließend folgt die Scannung der Paletten, ihre Platzierung durch den Vertikalförderer auf der nächsten Ebene und dort ihre Zuweisung auf den optimalen Abstellplatz. Da es für jede Lager Ebene einen Truck gibt, der die Paletten zu den Stellplätzen bringt, erfolgt das Ein- und Auslagern gleichzeitig. Das bedeutet eine enorme Kosten- und Zeiterparnis für den Anwender. Weiterer

Gewinn ist die Nutzung von Europaletten in Speditionsqualität, da sie vollständig unterfahren werden.

Ein zusätzlicher Vorteil der Kompaktanlage ist die Energieersparnis: Bisher am Markt übliche Shuttles mit 12 bis 15 t Eigengewicht sind schwer und wenig flexibel. Mit einem Gewicht von einer halben Tonne ist das Shuttle System der Kompaktanlage energiesparend und agiert schneller als die bislang eingesetzte Technik. Die Antriebsleistung beim Kompaktlager liegt bei 2,5 kW im Vergleich zu 70 kW beim Satellitenlager. Durch die mögliche Nutzung bestehender Lagerkonstruktionen für das neue System können weitere Kosten eingespart werden. Ein beliebiges Verlängern des Lagers ist beim Anfall weiterer Kapazitäten ebenfalls möglich. Für ein westfälisches Unternehmen errichtete die SMB bereits das erste Kompaktlager dieser Art. Derzeit arbeitet die Quickborner Firma an Projekten für 100.000 Paletten-Stellplätze.



**Weniger Handgriffe:**  
Das neue R-IN1300 MID eignet sich besonders für Einsätze in industriellen Wäschereien.

Foto: Datamars

gehören eine volle Kompatibilität für ISO-Tags und eine Web-Server-Konfiguration sowie eine Anwendungssoftware für ein effizientes Daten-Management – eine besonders wichtige Anforderung wenn von Hand gezählt und sortiert wird.

Darüber hinaus bietet Datamars auch das leistungsfähige Mehrkanal-HF-Lesegerät R-IN1300 MC und das Einkanal-Lesegerät R-IN1300 SC an. Diese neuesten Leser ermöglichen durch einen integrierten Web-Server zudem eine Fern-Konfiguration und Überwachung und somit eine schnelle und genaue Identifikation bei der Verfolgung und Ortung in Wäschereien.

# Der K&H-Katalog

erscheint im  
Januar 2009



mit noch mehr  
**POWER**

## K&H Verlags-GmbH

Am Hafen 10 | 27432 Bremervörde  
Tel: 0 47 61 / 92 58-0  
Fax: 0 47 61 / 92 58-29  
www.kran-und-hebetechnik.de  
info@kran-und-hebetechnik.de