

Tech-Alternative zum Unterflurförderer ist im Rahmen einer kundenspezifischen Problemlösung entstanden. Der französische Logistik-Dienstleister GEODIS gab für seine neue Umschlagzentrale bei Paris ein Schleppsystem mit der Maßgabe in Auftrag, sowohl dem weit verzweigten Verteilernetz als auch dem schwankenden Warenstrom gerecht zu werden.

Die Umschlagzentrale Bonneuil en France ist Europas größte Transportplattform. Fast 1300 Paletten pro Stunde müssen über ein Netz von über 2400 m Elektrohängebahn-Schienenlänge bewegt werden. Beim VarioTow ist an den Elektrohängebahn-Fahrwerken eine Zugstange befestigt.

Zusätzlich werden handelsübliche Palettenhubwagen mit einer manuell zu betätigenden Spezialekupplung ausgestattet. So können die Gabelhubwagen als Transporthilfsmittel an die Elektrohängebahn angekoppelt werden. Sind sie von der Elektrohängebahn abgekoppelt, können die Wagen

manuell eingesetzt werden – beispielsweise zu Be- und Entladevorgängen auf dem Lkw.

Die Elektrohängebahn bei GEODIS ist ausgelegt auf eine permanente Leistung von rund 1000 Paletten pro Stunde. In Spitzenzeiten können bis zu 1275 Paletten in der Stunde bewegt werden. Ausgestattet mit der flexiblen Eisenmann-Steuerung können die 140 Fahrwerke variable Geschwindigkeiten von 80 m/min auf Geraden und 60 m/min in den Kurven fahren. Die Steuerungskonfiguration erlaubt Zieländerungen noch während der Fahrt. Dadurch kann der Warenstrom wesentlich wirtschaftlicher bewältigt werden. Die Eisenmann-Steuerungssoftware wird jeweils individuell mithilfe von Simulationen erstellt und gleichzeitig optimiert.

Zusätzlich dazu verringert eine in Kombination damit eingesetzte Standardsoftware Inbetriebnahmezeiten und erhöht somit die Anlagenverfügbarkeit.

Umlaufend sparsam

LAGERSYSTEME. Der jetzt erstmals auf der CeMAT 2008 vorgestellte Hänel-EcoDrive setzt auf gleich zwei wesentliche Funktionen: In Verbindung mit einem entsprechenden Lagerkonzept sorgt er für eine übersichtliche Zwischenlagerung von großen und kleinen Teilen und spart darüber hinaus Energiekosten – und trägt damit einmal mehr zum Schutz der Umwelt bei. Der Hänel-EcoDrive soll in Form einer effizienten Energie-Rückgewinnung zu einem insgesamt ökonomischen Antriebskonzept im „Lean-Lift“ beitragen. Schwindende Ressourcen, Zunahme der Umweltverschmutzung und des CO₂-Ausstoßes sowie steigende Energiepreise – Probleme, mit denen Unternehmen heute immer stärker konfrontiert werden. Hänel sieht als Anbieter von Lösungen für die interne Logistik nach eigenen Angaben eine Verpflichtung seinen Kunden gegenüber darin, umweltfreundliche Konzepte zu offerieren. Dabei nutzt der jetzt präsentierte EcoDrive einen neuartigen Frequenzumformer, um die Energie des herabfahrenden Extraktors wieder in elektrische Energie umzuwandeln.



Baureihe»FE«
Standard für Europalette



Baureihe»FE«
mit 360° Drehplattform



Baureihe»FE«
mit Behälterneigeinrichtung



FLEXLIFT
Hubgeräte GmbH

Eckendorfer Straße 115-117
33609 Bielefeld
Telefon 05 21/78 06-0
Fax 05 21/78 06-110
internet: <http://www.flexlift.de>
e-mail: verkauf@flexlift.de

