

schwindigkeit, Warenumschlag und Lagerkapazität. Lager mit 80.000 Palettenstellplätzen und Einlagerungsleistungen von 800 bis 1200 Paletten pro Stunde könnten zum Standard werden. Die Lösung für solche „High-Speed-Lager“ bietet nach eigenen Angaben das Troisdorfer Unternehmen SIVaplan. Ausgangspunkt ist die vielfach bewährte Kanallagertechnik, die sich besonders für Lagergüter mit geringerer Artikelvielfalt eignet, wie sie hauptsächlich in der Getränke- oder Lebensmittelindustrie vorkommen. SIVaplan baut neben den herkömmlichen Teleskoplagern Kanallager, in denen die Paletten längs oder quer in Kanälen von bis zu 12 m Tiefe eingelagert werden können.

Das neu entwickelte Konzept setzt auf eine Kombination aus mehreren SAT-Mobilen und wenigen Senkrechtförderern. Die SAT-Mobile sind Transferwagen, die auf einer Ebene des Hochregallagers operieren und ein oder zwei Kanalfahrzeuge (so genannte SAT-Geräte) tragen, die jeweils eine Palette in die Tiefe des Kanals transportieren. Die SAT-Mobile selbst können über spezielle Förderer die Lagerebenen wechseln und so auf verschiedenen Lagerebenen zum Einsatz kommen. Der vertikale Transport der beladenen Paletten erfolgt mithilfe von Senkrechtförderern (SKF), die jeweils bis zu zwei Paletten transportieren. Zur Leistungsoptimierung werden die Palettenförderer in der Mitte des Hochregallagers positioniert.

Das flexible Konzept von SIVaplan erlaubt einen modularen Aufbau des Lagers und einen schrittweisen Ausbau der Kapazitäten. So kann ein Lager mit zehn Ebenen und vier SAT-Mobilen beginnen und später werden für höhere Leistungen zusätzliche Geräte eingefügt.

Behälter abgelegt werden soll. Ist die Kommissionierung aller Aufträge abgeschlossen, wird der RFID-Multipicker zum Warenausgang geleitet, die Behälter entnommen und per RFID-Tischlesegerät erfasst. Damit ist gewährleistet, dass die Kommissionierbehälter in nachfolgenden Arbeitsschritten nicht vertauscht und die kommissionierten Aufträge über den gesamten Kommissioniervorgang lückenlos nachverfolgt werden können. Der RFID-Multipicker ist je nach Kundenwunsch mit einer elektronischen Antriebstechnik ausgestattet, die ihn besonders leichtgängig und einfach bedienbar macht. Bereits vorhandene Kommissionierwagen können ebenfalls mit der E+P-Technologie ausgestattet werden.



- Kippbehälter, Arbeitsbühnen, Schneeräumgeräte, Schaufeln, Fasshandlingeräte etc.
- Auffangwannen, Fassregale, Brandschutz-Container, Gefahrstofflager etc.
- Sonderabfall-Behälter, Schadstoff-Container, mobile Tankstellen etc.

Fordern Sie unseren Katalog an !

Bauer GmbH
 Eichendorffstr. 62 · DE-46354 Südlohn
 Tel. 02862 709-0 · Fax -155 / -156
 E-Mail: info@bauer-suedlohn.de
 Internet: www.bauer-suedlohn.de

Ihre **FACHDATENBANK** im Internet

adressimo

Vehicles and more GmbH | Am Hafen 10 | 27432 Bremervörde
 Telefon: (0 47 61) 99 47-0 | Telefax: (0 47 61) 99 47-22/-23
 www.adressimo.de

FLURO-Gelenklager GmbH

Neu: Axial- /Schräggelenklager



Standard * Motorsport-Serie * Hydraulik-Serie * zöllige Serie * Winkel- / Gabelgelenke * Sonderanfertigungen

Siemensstraße 13 * D-72348 Rosenfeld * Tel: 074 28 / 93 85 - 0
 Fax: 074 28 / 93 85 - 25 * info@fluro.de * www.fluro.de