

einem Aufstellungsort zum anderen bewegen. Der hohe Sicherheitsstandard entsprechend der EN 1570 und der Schweizer SUVA ist Standard. Baumuster-Prüfung, TÜV-Abnahme und die europäische Konformitätserklärung ist für die Standard-Ausführungen vorhanden.

Der Einsatz hochwertiger Materialien und Bauteile von Markenherstellern sollen darüber hinaus eine lange Lebensdauer garantieren. Da die umlaufende Fußschutzkontaktleiste rein hydraulisch geschaltet wird, befinden sich keine elektrischen Anschlüsse am Hubtisch selbst. Ersetzt man den elektro-hydraulischen Antrieb durch einen pneumatischen Druckumsetzer, so kann der Hubtisch auch in der höchsten Ex-Schutz-Klasse problemlos eingesetzt werden. Mit dem neuen Multifunktions-Hubtisch kann der Kunde auch fünf Zusatzgeräte (z. B. Neige-gerät, Drehplattform oder auch Rollbahnauflauf) als Zubehör ordern, wobei die Optionen nach Angaben des Herstellers untereinander austauschbar sind. Der Nutzer soll zum Umbau nicht mehr als zehn Minuten benötigen und kann dabei die Teile je nach internem Bedarf auch kurzfristig nachbestellen.

Mit Sinn und Bestand

LAGERVERWALTUNG. Software-Spezialist Inform lädt Entscheider aus Großhandel und Industrie am 9. Oktober zum add*ONE-Praxistag nach Singen ein. Neben einer Besichtigung der Großhandelszentrale der Okle-Gruppe werden Fachvorträge zum Thema Optimierung des Bestands-Managements angeboten. Im Mittelpunkt stehen praxisnahes Wissen und intensive branchenspezifische Dialoge mit Fachkollegen anderer Unternehmen sowie Beratern aus dem Hause Inform. Infos und Anmeldung im Internet unter www.addone-praxistag.de/okle. Die Okle GmbH Großhandelszentrale beliefert mehr als 450 Lebensmittel-märkte mit rund 11.000 verschiedenen Artikeln aus ihrem Vollsortiment mit Trocken-, Frische- und Tiefkühlartikeln. Das in der dritten Generation geführte Familienunternehmen erwirtschaftet mit rund 210 Mitarbeitern einen Jahresumsatz von über 200 Mio. Euro. Die Okle-Gruppe setzt add*ONE zur Optimierung ihres Lebensmittel-Vollsortiments ein. Acht Disponenten lassen sich von der Software bei der Bedarfsprognose und diversen Controlling-Aufgaben unterstützen.



Foto: Inform

add*ONE-Einblicke:
Interessierte können sich vor Ort informieren.

Top-Lösungen für die perfekte Transportlogistik.

Und dazu Top-Service.
Fordern Sie unsere Informationen an!



Hako-Sherpa MX20

Hako
Clean ahead

Hako-Werke GmbH
Abt. HI 208
D-23840 Bad Oldesloe
☎ 04531-806 365
www.hako.com

„Ich will mehr.
Ich will Hako!“

MOBILE MASCHINEN

Marktübersicht – Preise – Bewertung

www.lectura.de



erfolgreich verhandeln –
sicher und gut entscheiden!



LECTURA
Fachverlag