

stützte Lagerbestandsabfrage sowie die Möglichkeit einer Qualitätskontrolle von eingehenden Waren an. Da sich der EU-Checkpoint sowie bedeutende Unternehmen aus der Speditionsbranche im Hause befinden und das Zollamt Container-Terminal nur wenige 100 m entfernt ist, können Im- und Exporte optimal abgewickelt werden.

2007 wurden im Coldstore über 130.000 t tiefgefrorene Waren eingelagert, hauptsächlich Fischprodukte (ca. 80 Prozent), Geflügel, Fleisch, Obst und Gemüse. Der Großteil der Produkte kam aus Asien sowie aus den USA, Lateinamerika sowie Neuseeland und Russland.

Die umgeschlagenen Paletten in 2007 summierten sich auf 250.000 Stück. Bei den durchlaufenden Waren handelt es sich in der Mehrheit um Rohware für die Lebensmittelindustrie. Durch die Übernahme der Daten des EAN-128-Labels, das im Coldstore erstellt und angebracht wird, setzt die Informationskette mit Hinblick auf die Rückverfolgbarkeit ein: Angaben wie Produzent, MHD, Los-Nummer, Batch-Nummer, Transportbehälter, Kontrakt-Nummer etc. können eingelesen werden. Alle Daten werden dann automatisch durch den Scanvorgang beim Wareneingang im Produktionsbetrieb in die betriebsinterne IT übernommen.

Klappe zu, Flamme tot:
Brandschutz-Container von Bauer ermöglichen die Lagerung feuergefährlicher Stoffe ohne teure bauliche Maßnahmen.



Foto: Bauer

Effizient gegen Feuergefahr

SAFETY. Für die Lagerung von brennbaren Stoffen sind eine ganze Reihe gesetzlicher und versicherungstechnischer Bestimmungen zu berücksichtigen. Die Einrichtung solcher Lager ist kostspielig, ebenso wie eine nachträgliche Anpassung an sich ändernden Lagerbedarf. Eine Alternative bieten Brandschutz-Container von Bauer. Das Unternehmen aus dem westfälischen Südlohn bietet Komplettlösungen rund um die umweltgerechte Lagerung an.

Ausführung und Ausstattung der Container richten sich nach den jeweils einzulagernden Stoffen. Somit wird jeder Brandschutz-Container kundenspezifisch entwickelt. Die Brandschutz-Container sind in verschiedenen Abmessungen mit Schiebe- oder Flügeltoren lieferbar. Die Tore können jeweils mit Magnetfeststeller und einer Rauchschließenanlage ausgestattet werden. Die Magnetfeststeller verhindern ein ungewolltes Zufallen der Tore. Die Rauchschließenanlage wiederum schließt im Brandfall die Tore automatisch. Selbstschließende Zu- und Abluftöffnungen und ein Ex-Ventilator für die Absaugung sind möglich. Alle Container sind mit integrierten Auffangwannen ausgestattet, die wahlweise auch mit Wanneneinsätzen (z. B. PE) lieferbar sind.

Clevere Produkte mit System

bekuplast GmbH • Industriestraße 1 • D-49824 Ringe • Tel. +49-(0)5944/9333-0
Fax +49-(0)5944/9333-50 • www.bekuplast.com • info@bekuplast.com



DREHSTAPELBEHÄLTER • BIG-BOXEN • KLAPP-BOXEN
STAPELBEHÄLTER • SONDERLÖSUNGEN • PALETTEN • KLTZ

bekuplast