



Bauablauf: Der Industrieboden wird in mehreren Arbeitsgängen erstellt.

Foto: ProCrete GmbH

sind dabei physikalische und chemische Beanspruchung, Punkt- und Flächenlasten als Belastungen, Nutzungseigenschaften wie Rutschhemmung und besondere Eigenschaften wie Feuerwiderstand. Für ein Projekt mit Schmalganglager für Spedition und Produktion benennt ProCrete beispielsweise folgende Hauptanforderungen: Tragfähigkeit für die Lasten, rollende Oberflächenbeanspruchung durch den Staplerverkehr, Fugenverzicht, eine Oberflächengenauigkeit nach DIN 15185, um die maximale Arbeitsgeschwindigkeit des Schmalgangstaplers zu erreichen und Störungsfreiheit für die induktionsgeführten Schmalgangstapler aufgrund von Bewehrung im Boden.

Die optimale Lösung nach Unternehmensangaben ist hier das System ProCrete fugenlos inklusive Oberflächenvergütung mit einer so genannten chemischen Betonverdichtung auf Basis der Nano-Lithium-Technologie. Als ein weiteres Merkmal wird auf zusätzlich aufgebrachte Schichten verzichtet, die sich unter der Belastung ablösen könnten. Erstellt wird der Boden in mehreren Arbeitsschritten, wobei die Böden zuletzt die Oberflächenvergütung in Form der chemischen Betonverdichtung erhalten.

## Fugenverzicht im Lager

●●● ProCrete® GmbH erstellt fugenlose Industrieböden

**BODEN.** Fugen im Industrieboden führen über kurz oder lang zu Wartungsarbeiten und im schlimmsten Fall auch zu betriebsstörenden Schäden. Ob geschnittene Scheinfuge oder mit Kantenschutzprofilen als Betonier- oder Arbeitsfugen, kosten diese bereits während der Bauphase Geld. Die ProCrete GmbH hat daher eine Technik zur Herstellung fugenloser Indus-

trieböden entwickelt. In vielen Fällen erhalten die Bodenspezialisten Ausschreibungsunterlagen ohne ausreichende Aussagekraft, um eine bedarfsorientierte Lösung anbieten zu können. Zusammen mit dem Planer und Bauherren erstellt ProCrete daher ein Pflichtenheft als Grundlage für die Auswahl des Bodensystems. Die Einflussgrößen für den Industrieboden



## NEU: Kommissionierplattform

- Paletten-Wechsel ohne Absteigen
- Arme vorn mit elektrischer Betätigung
- leere Palette aufnehmen ohne öffnen der Schranke möglich
- seitliche Schranke elektrisch gesichert

**Weber** *Compact-Lader*

Batteriewechselsysteme · Sondergeräte · Metallbau  
 Hauptstraße 308 · D-72525 Münsingen-Auingen  
 Telefon +49 (0) 73 81/45 39 · Telefax +49 (0) 73 81/82 09  
 info@weber-compact-lader.de · www.weber-compact-lader.de