



Vielseitig: Mit einer Zulassung für dynamische Lasten bis 6 t kann die HSL basic für viele Verladesituationen genutzt werden.



Flexibler Einbau: Die neue Ladebrücke von Hörmann lässt sich auch nach der Fertigstellung des Bodens einbauen.

Fotos: Hörmann

Neue Klappkeil-Ladebrücke

● ● ● HSL basic rundet Verladensystem-Programm von Hörmann ab

AUSSTATTUNG. Für den effizienten Betrieb ist auch die Gestaltung der Verladestellen ein Thema mit Bedeutung. Mit der neuen Klappkeil-Ladebrücke HSL basic er-

gänzt die Hörmann KG ihr Produkt-Portfolio für Verladensysteme. Die Vorteile der HSL zeigen sich laut Hersteller sowohl bei der Montage als auch mit einem preis-

günstigen Konstruktionsansatz. Hydraulische Zylinder, die in der Konstruktion montiert sind, heben die Plattform an und können Höhenunterschiede bis zu 360 mm nach oben und 345 mm nach unten ausgleichen. Während der Entwicklung hat sich der Komplettanbieter für Verladensysteme nach eigenen Angaben intensiv

Alternative Gruben

● ● ● Die Rolltec-Fertigmontagegrube aus Stahl

WERKSTATT. Eine neue Werkstattgrube herzustellen, sieht auf den ersten Blick häufig unproblematisch aus – der Teufel liegt jedoch im Detail. Damit auslaufendes Öl oder andere Flüssigkeiten nicht in das Erdreich gelangen können, muss der Beton für eine Werkstattgrube einen dichten Boden haben. Zudem muss eine Statik erstellt und die richtige Grubenkopfkonstruktion gewählt werden, da die auftretenden Achslasten sowie auch Scherkräfte von integrierten Hebeanlagen nicht zu unterschätzen sind.

Stehhöhe, Arbeitsbreite, Ausleuchtung und Abnahmeauflagen sind weitere wichtige Faktoren für die Planung einer Werkstattgrube. Rolltec bietet mit einer Systemgrube aus Stahl eine Alternative zur Betongrube. Die Fertigmontagegrube wird nach Kundenwunsch und Planungen herge-

stellt. Verschalungen, Betonverguss und zusätzliche Handwerker für Elektroinstallationen, Malerarbeiten und Isolierungen für den nachträglichen Einbau von Hebesystemen oder Prüfständen entfallen hier. Die Rolltec-Prüf- und Wartungsgruben werden komplett angeliefert und sind nach Herstellerangaben innerhalb von zwei Tagen einsatzbereit. In der Unterflurstation kann in zwei Bereichen gearbeitet werden. Ein Schöpfloch/Pumpensumpf befindet sich im Bodenbereich. Das Equipment wie Beleuchtung, Steckdosen, Schalter, Altölentsorgung oder Frischölversorgung ist werkseitig montiert, ebenso wie die Aufnahmebehälter für Prüfstände, die fabrikatsbezogen angebracht sind. Innen werden die Gruben schlag- und säurefest in einem Farbton nach Kundenwunsch lackiert.