

KIPPBEHÄLTER

## Neuer Schwerlast-Kipper

● ● ● Mit 4000 kg Tragkraft erweitert der Schwerlast-Kipper Typ SK das Fertigungsprogramm an Kippbehältern der Firma Bauer aus Südlahn. Die robuste Stahlkonstruktion mit 5 mm Wannensblech und 6 mm starken Einfahrtaschen ist speziell für schwere Güter entwickelt worden. Durchgehend geschlossene Einfahrtaschen gewährleisten eine hohe Stabilität beim Transport und Abkippen auch bei maximaler Belastung. Aufgenommen wird der neue Kippbehälter indem die Gabelzinken in die entsprechenden Einfahrtaschen gefahren werden. Der Kippvorgang wird ausgelöst, wenn der Auslösefuß auf dem Containerrand aufgesetzt oder indem der Seilzug betätigt wird. Lieferbar ist der Kippbehälter in verschiedenen Größen von 0,3 bis 2,1 m<sup>3</sup> – lackiert oder feuerverzinkt.



**Starker Partner:** Bauer erweitert mit dem Schwerlast-Kipper SK sein Kippbehälterprogramm.

Foto: Bauer



**Einheit:** Mit den Fahrzeug-Terminals werden die Jungheinrich-Stapler nicht nur in den Materialfluss, sondern auch den Informationsfluss eingebunden.

Foto: Jungheinrich

## Geschlossene Einheit

● ● ● Jungheinrich-Stapler und -Terminal „aus einem Guss“

**FAHRZEUG-TERMINALS.** Bei Jungheinrich bilden Stapler, Terminal und Halter künftig eine geschlossene Einheit. So ist es seit kurzem möglich die meisten Jungheinrich-Stapler bereits ab Werk mit Fahrzeug-Terminals auszu-

statten. Der zusätzliche Aufwand für eine nachträgliche Montage entfällt somit. Damit sind die Stapler nicht nur im Materialfluss, sondern auch im Informationsfluss eingebunden. Das Fahrzeug-Terminal Typ 2475 hat ein 10,4“

## Leichtgewichte leicht heben

**HUBWAGEN.** Mit einer manuellen und elektrischen Version ihrer Scherenhubwagen-Serie bietet Pramac eine Lösung für leichtes Heben bis ca. 800 mm Hubhöhe und 1000 kg Tragkraft. Vertrieben werden die Scherenhubwagen über die Körner Gabelstapler GmbH in Groß Schwülper bei Wolfsburg. Mit dem HX10M können Teile transportiert und eingelagert werden sowie Kombi-Fahrzeuge beladen werden.

Alle Steuerungen sind nur mit einem Hebel ausgestattet. Stabilisatoren an den Radseiten erhöhen die Standfestigkeit und ermöglichen auch das Anheben von Ladungen, die nicht mittig aufgenommen werden können. Beim Anheben der Ladung auf eine Höhe von über 400 mm, erzeugt der Stabilisator beim HX10M eine konstante und sichere Arbeitsebene, die ein Verfahren verhindert. Mit dem HX10E werden Teile elektrisch bis auf 800 mm angehoben. Das Gerät verfügt über ein automatisches Senksystem und über Sensoren wird eine festgelegte Arbeitshöhe automatisch eingestellt. Optional