



**Effizienzprung:** Mit den Fahrerlosen Systemen konnte Walter nach eigenen Angaben die Auslastung verbessern und Fehlerquoten reduzieren.

Fotos: MLR

Produktionsmaschinen geschieht automatisch: In der neuen Halle bringen drei fahrerlose Fahrzeuge das benötigte Pulver in Kübeln vom Lager an die Maschinen und transportieren Leerkübel und angebrochene Kübel ins Lager zurück. Da bei diesen Transporten das Gewicht und die Charge des Transportgutes von besonderer Bedeutung sind, hat der FTS-Lieferant MLR die Gabelzinken der Fahrzeuge mit einer Wiegevorrichtung ausgestattet, die das Einwiegen der Last mit vier Wiegezellen bis zu einer Genauigkeit von  $\pm 100$  g übernimmt.

### Komplexes Leitsystem

Dreh- und Angelpunkt der Anlage ist – neben den speziell konstruierten Fahrzeugen – das Leitsystem. Es übernimmt die Steuerung und Koordination des Fahrerlosen Transportsystems und die Verwaltung und Steuerung des Pufferlagers. Das Leitsystem kommuniziert via Breitbandfunk mit den Fahr-

zeugen, gibt die Fahraufträge weiter und sorgt für die Verkehrssteuerung und die Aufbereitung und Weitergabe von Signalen. Gemäß Vorgabe des übergeordneten Produktionsplanungs- und Steuerungssystems (PPS) werden die Kübel aus einem zentralen Lager ausgelagert, auf Geheiß des FTS-Leitrechners mit den – dank Magnetnavigation frei fahrenden – Fahrzeugen zum Pufferlager gebracht und dort eingelagert.

### Versorgung der Maschinen

Zu den Aufgaben des PPS gehört auch, Fertigungsaufträge für die Produktion zu generieren. Es beauftragt das Leitsystem mit der Versorgung der anfordernden Maschine.

Das Leitsystem überprüft, ob das gewünschte Pulver in ausreichender Menge im Pufferlager vorhanden ist, an welcher Position es gelagert wird und ob mehrere Kübel des gleichen Materials eingelagert sind. Falls erforder-

# FBI

Flurförderzeuge

Betrieb

Lager

Logistik

Immobilien

Am Hafen 10,  
27432 Bremervörde,  
Telefon (0 47 61) 92 58-0

[www.in-fbll.de](http://www.in-fbll.de)