

ren und Arbeitsabläufe zu synchronisieren“, berichtet Andreas Hahner, Leiter Technik bei Haver & Boecker. Seit 2007 läuft das neue zentrale Logistik-Zentrum unter Voll-Last.

Herzstück der neuen Anlage, die Kapazitäten für die Lagerung von insgesamt rund 22.500 Artikeln bereitstellt, ist das Automatische Kleinteilelager (AKL). Komplett umzäunt bietet es in zwei Gassen, an deren Ende jeweils zwei Kommissionierstationen eingerichtet sind, Platz für 6660 Tablare in zwei Höhenklassen. Die Grundfläche pro Tablar beträgt 800 x 600 mm und kann je nach Artikelgröße und -anzahl Ganz-, Halb-, Viertel- oder Achteltablarkisten aufnehmen.

Inklusive Zuladung erreichen die Tablare ein Gewicht von bis zu 150 kg. Die beiden vollautomatischen Regalbediengeräte (RBG) erzielen jeweils eine bedarfsgerechte Leistung von 78 Doppelspielen pro Stunde. Sollten zukünftig weitere Leistungssteigerungen im AKL notwendig werden, ist optional der Einbau eines zweiten Lastaufnahmemittels möglich.

Für größere und sperrige Teile stehen 1200 Paletten- und Gitterboxstellplätze im Hochregallager (HRL) bzw. im Schwerlastregal für übergroße Paletten mit maximal 2700 mm Einlagerbreite zur Verfügung. Andreas Hahner, der das Projekt federführend begleitet hat, resümiert: „Die Umsatzsteigerung des vergangenen Jahres wäre ohne das neue Logistik-Zentrum nur in Verbindung mit höheren Logistik-Kosten möglich gewesen. Durch die Unterstützung der BSS-Materialflussgruppe haben wir neben den Kosten auch Durchlaufzeiten, Bestände und Lagerflächen reduzieren können. Parallel konnten Termintreue und Produktivität deutlich erhöht werden.“

sicher erledigt werden. Die Rampe kann einfach in Stellung gebracht oder von Lkw rückwärts angefahren werden. Die mit Gasdruckfeder unterstützten Überfahrflappen werden auf den Boden des Lkw oder des Containers umgelegt und die Rampe mit Sicherheitsketten und Bremskeil gesichert. Nach Beendigung des Ladevorgangs wird der Sicherheitsketten-Schnellverschluss gelöst und die Überfahrflappen in Neutralstellung gebracht. So ist die Rampe bereit für den nächsten Ladevorgang. Hinsichtlich der Abmessungen oder der Traglast kann die BKV1013 individuellen Anforderungen angepasst werden.



**marotech**  
gummi & kunststoffe

- Prüfzeugnis Fraunhofer Institut IML Dortmund (Lifetest)
- z.B. Qualität „Premium“ in Bodenlage mit Reibwert  $\mu = 0,7$

mit optimalen Reibwerten bis 0,9  $\mu$

**Antirutschmatten ■ Gummipuffer**

- Gummi-Puffer
- Unterleg-Schutzplatte
- Unterlegkeile



MAROTECH GmbH | Industriepark West  
Heinkelstr. 2-4 | 36041 Fulda | +49(0)661-86202-0  
info@marotech.de | www.marotech.de

Fragen zur Ladungssicherung?  
[www.lasiportal.de](http://www.lasiportal.de)

**online** ————— **www.in-fbll.de** —————

das Fachmagazin für Unternehmer

# GESAMTKATALOG



**Gerhard Schwalb GmbH**  
Allertshäuserstraße 6 · 35469 Allendorf (Lumda)  
Telefon (0 64 07) 91 05-0 · Telefax (0 64 07) 91 05-55  
E-Mail: kontakt@schwalb-rollen.de · Internet: www.schwalb-rollen.de