

im Ludwigshafener Lager, darunter die Waren- ein- und -auslagerung sowie die Artikelkommissionierung und die Nachschubsteuerung. Darüber hinaus realisiert Logos die Anbindung von acht Datenfunkterminals.

In Kombination mit den Datenfunkterminals ermöglicht imotic eine zeitnahe Bestandsführung. Vor der Implementierung der neuen Logistik-Software erfolgte die Artikelauslagerung ausschließlich manuell. Transportaufträge wurden daher nicht zeitnah in SAP R/3 quittiert. imotic sorgt heute dafür, dass Transportaufträge immer online – synchron via RFC – bestätigt werden. Plausibilitätsprüfungen minimieren die Fehlerquote zusätzlich.

Eine Besonderheit im Lager von Sensus Metering Systems ist die Möglichkeit zur Erfassung der Produkt-Seriennummern durch imotic während der Kommissionierung. Da dieser Vorgang gerade bei größeren Aufträgen sehr aufwändig sein kann, erkennt imotic, ob die zu erfassende Ware seriennummernpflichtig ist und ob der Kunde die Registrierung wünscht. Vor der

Implementierung der neuen Software wurde jede einzelne Nummer von den Lagermitarbeitern manuell in Listen notiert.

imotic ermöglicht erstmals eine zeitsparende Warenrückverfolgung in SAP R/3. Das LVS der Logos-Lagerspezialisten registriert entweder einzelne Nummern bzw. Nummernsequenzen oder errechnet Seriennummern, die innerhalb eines Intervalls liegen, und ordnet sie den entsprechenden Lieferpositionen zu. Parallel zur Optimierung des Kommissioniervorgangs realisierte Logos die nachgezogene Wareneingangsbuchung im Versandlager. Sämtliche Artikel werden erst parallel zur erfolgreichen Einlagerung am Platz im System verbucht.

Vor der Integration von imotic war die Ware bereits als verfügbar gekennzeichnet, obwohl sie sich noch in der Wareneingangszone oder auf dem Weg von der Produktion ins Versandlager befand.

Dank der neuen, nachgezogenen Wareneingangsbuchung verbessert sich die Bestandsqualität bei Sensus Metering Systems erheblich.



wurde modernisiert. Konfigurierbare Multifunktions-Steuerungen sparten viele Kabelwege, der NOT-AUS und die Schutztürkontakte wurden in einer Energieführung gebündelt. Der manuelle Notbetrieb ist nur noch nach Drücken eines Zustimmungstasters möglich. Erneuert wurde auch das Ident-System der Kassetten. Die neueste Transponder-Generation und ein profibusfähiges Auswertungsgerät sorgen hier langfristig für fehlerfreies Arbeiten.

Gründlich bedient: Dank neuer Steuerung und Bustechnik läuft das Regalbediengerät wieder fehlerfrei.

GABELSTAPLERZINKEN

**FÖRDERN
DOSIEREN
TRANSPORTIEREN**

Beer Fördertechnik • 64732 Bad König
Tel. (0 61 63) 93 03 30 • Fax 93 03 50

**Werkzeugschränke
von Apfel. Praktisch,
robust und sicher.**

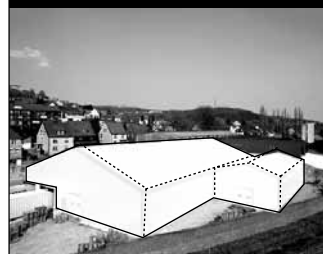


apfel

LÖSUNGEN IN METALL

D-69221 Dossenheim
Tel. +49 (0) 62 21 / 87 61-0
www.apfel-gmbh.de

Tel. +49 (0) 2372 94 97-0



**Lagern • Produzieren •
Ausstellen**

Wir bauen Ihre Halle!

Direkt vom Hersteller.

Berlin • Dresden • Frankfurt • Hamburg
Hannover • Hemer • Karlsruhe • Köln
Nürnberg • Stuttgart
Frankreich • Niederlande • Österreich
Polen • Schweiz

HALTEC

www.haltec.net • info@haltec.net