

tin, Geschäftsführer der finnischen Jungheinrich-Niederlassung. Hinzu komme ein minimierter Wartungsaufwand durch den Wegfall der bei Gleichstrommotoren üblichen Kohlebürsten.

„Unsere Fahrer sind durch die Bank zufrieden mit den Geräten“, erzählt Tuukka Turunen. Die Gründe hierfür lägen vor allem in der Ergonomie. Die unmittelbare Nähe des Fahrers zur Last sowie die Standplattform sind laut Hultin „der Dreh- und Angelpunkt für ein sicheres und effektives Kommissionieren.“

benötigte Palettenförderertechnik auf Produktions- und Lagerseite. Auf der Systemseite wird das Managementsystem MMS.i installiert. Es verfügt über Schnittstellen zu den ERP-Systemen von VAT und Tronox sowie zu den FTS und der Palettenförderertechnik. Darüber hinaus übernimmt Still die Materialfluss-Steuerung, das Staplerleitsystem, das System zur Lagerverwaltung und die Errichtung des Lagerleitstandes.

HELI

Auf Erfolgskurs

Verbrennungsmotorischer Gabelstapler 3,5 t

*Heli Gabelstapler
Deutschland GmbH
Daimlerstraße 5
73249 Wernau
Telefon 07153/92508-0
Telefax 07153/92508-3*



www.heli-deutschland.de

info@heli-deutschland.de

VEHICLES AND MORE

www.vehiclebuy.de | www.vehiclebay.de | www.vehiclerent.de