

Produktionsprozess benötigten Komponenten steht im Fokus der Projektberatung zum umfangreichen Produktspektrum des Arbeitsplatzsystems multi. Seit der Gründung vor mehr als 100 Jahren hat sich das Unternehmen Kind von der Fertigung traditioneller Werkbänke für handwerkliche Tätigkeiten stetig zu einem Partner für die Gestaltung moderner industrieller Montageumgebungen weiterentwickelt.

Flexibilität ist ein wesentliches Merkmal der von Kind gestalteten Arbeitsplätze. Die Grundlage hierfür bilden höhenverstellbare Tische. Leicht montierbare Zubehörteile ermöglichen zudem die Anpassung auf Änderungen im Produktionsablauf. Dank modularer Bauweise können die einzelnen Komponenten sowohl als Einzelarbeitsplätze als auch in verketteter Form mit Kanban-Zuführung realisiert werden. Rollen- und Röllchenbahnen ergänzen das Programm zu einem vollwertigen manuellen Werkstückträger-Transportsystem. Die Einsatzmöglichkeiten für die Arbeitsplatzsysteme

reichen von der einfachen Standardtätigkeit bis zur Montage elektrostatisch gefährdeter Bauteile. Auch für den Materialtransport bietet der Hersteller Lösungen an.

Die Projekte der Kunden werden dabei vom Entwurf bis zur endgültigen Ausführung von Kind begleitet. Für die Gestaltung der Arbeitsplätze entsprechend den jeweiligen Anforderungen analysieren erfahrene Produktspezialisten den spezifischen Bedarf. Die Berater des Unternehmens stehen für Fragen bereit.

Neben dem Angebotsbereich Arbeitsplatzsysteme erstreckt sich das Angebot des Herstellers daher unter anderem auch über Ladeneinrichtungen und Produkte für Lager, Betrieb und Archiv. Aus langjähriger Erfahrung in der Branche und die hierbei gewonnenen, kontinuierlichen Produktverbesserungen hat sich ein durchgängiges Lieferprogramm für die Arbeit in Lager und Betrieb entwickelt. Weitere Informationen zum Gesamtspektrum finden Interessierte auf der Homepage der Otto Kind AG.

ke sind Elektrofahrerwerke des Kito-Elektrokettenzuges ER installiert. Am Kran selbst verfährt ein Elektrokettenzug ER, Traglast 1 t, der über Gurte die unterschiedlichen Stabstahllängen und Profilquerschnitte aufnimmt und zur Säge transportiert. Der Schwenkkran im Werkzeugmaschinenbereich deckt aufgrund seines Radius die Fläche von zwei Werkzeugmaschinen ab. Den wesentlichen Teil übernimmt dabei ein Kito-Elektrokettenzug ER2 mit einer Traglast von 250 kg. Er ist für die Ver- und Entsorgung der Werkzeugmaschinen zuständig. Der ER eignet sich für den Einsatz in verschiedenen Branchen. Tragfähigkeiten von 125 kg bis zu 20 t decken ein hohes Spektrum ab. Gleiches gilt für die Vielfalt von der Hakenversion über das Rollfahrerwerk bis zu 5 t und den Einsatz eines Haspelfahrerwerkes bzw. Elektrofahrerwerkes bis zu 20 t.

Jährliche Unterweisung?!

Gemäß ArbSchG § 12 und BGV A1 § 4 sind alle Mitarbeiter mindestens 1 x jährlich zu unterweisen!

Wie führen Sie das am besten durch?

Wir bieten Ihnen für die Unterweisung von Staplerfahrern und Kranführern fertige Unterweisungen an:

Powerpoint-CDs + Testbögen = die ideale Unterweisung!



Mit diesen Unterlagen ist zeitsparende sowie fachlich und rechtlich einwandfreie Unterweisung möglich.

Weitere ausführliche Informationen zu unseren Schulungsunterlagen inkl. Downloadmöglichkeiten:

www.resch-verlag.com

– Partner für qualifizierte Ausbilder –



Verlag Dr. Ingo Resch GmbH
Maria-Eich-Str. 77 · D-82166 Gräfelfing
Telefon 0 89 / 8 54 65-0
Fax 0 89 / 8 54 65-11
eMail: info@resch-verlag.com