

kann bei der Energierückgewinnung in elektrische Energie umgewandelt und ins Stromnetz des Kunden zurückgepeist werden. Bei den Messungen hat der TÜV SÜD nach Angaben von Dematic in Anlagen von Dematic-Kunden festgestellt, dass der Energieverbrauch durch die Energierückspeisung um rund 29 Prozent reduziert werden kann.

Die Energierückspeisung bei den Regalbediengeräten für Paletten und Behälter ist an sich seit 15 Jahren bei den meisten Baureihen der Dematic Standard. Neu sind mögliche Einsparungen, die beim Einsatz des Dematic-Multishuttle-Systems gemessen wurden. Das Multishuttle-System wurde vor zwei Jahren als Alternative zum Automatischen Kleinteilelager (AKL) auf den Markt gebracht. Dank einem günstigen Verhältnis von Gewicht des Transportmittels zur Ladung und damit einhergehend in relativ geringen zu bewegend Massen, soll das System im Bereich Energieeinsparung glänzen.

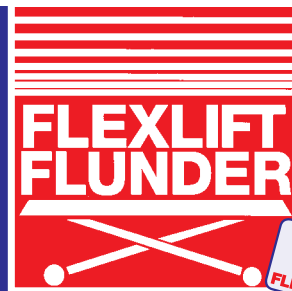
Ein Shuttle wiegt 80 kg, transportiert aber Lasten von bis zu 40 kg. Ein Regalbediengerät in einem AKL benö-

tigt in konkreten Fällen, so die Messungen des TÜV SÜD, für einen Transport rund zehnfach mehr Energie als ein Dematic-Multishuttle. Dabei soll ein solches System sogar leistungsfähiger als ein AKL sein.

Mit dem patentierten Schichtenlager bietet Dematic zudem eine Energiespartechnologie für gekühlte Lager an. Die verwendete Technologie arbeitet mit so genannten „Kälteseen“ und ermöglicht variable und horizontale Klimazonen zu definieren, deren Luftschichten sich nicht durchmischen. So werden keine Trennwände zwischen den Gassen benötigt. In Schichtenlagern können laut Dematic Kunden bis zu 30 Prozent Energie einsparen. Gleichzeitig haben alle Regalbediengeräte Zugriff auf Ware in allen Klimazonen. Darüber hinaus bietet Dematic als Systemintegrator und Generalunternehmer auf Kundenwunsch weitere Lösungen zu Energieeinsparungen und berät die Unternehmen zu verschiedenen Möglichkeiten. Hierzu zählt beispielsweise die Nutzung von Dachflächen für die Photovoltaik.

ring Lagertechnik GmbH hat sich seit rund 30 Jahren auf Regalsysteme spezialisiert. Zum Einsatz kommen die Produkte der Dortmunder unter anderem in Möbelhäusern und Autohäusern ebenso wie in Industrie- und Großhandelsbetrieben. Dabei ist die Firma nicht nur für Neueinrichtungen unterwegs, sondern steht Unternehmen auch bei Umzügen zur Seite, zerlegt und montiert die Regalsysteme und baut diese am Zielort wieder auf.

Eine persönliche Beratung der Kunden vor Ort ist für Gehring Lagertechnik nach eigenen Angaben unerlässlich und die Montage führen ausgebildete Mitarbeiter aus. In die Arbeit fließt die langjährige Erfahrung der Firma ein, um den Ansprüchen und Anforderungen der Kunden an die verschiedenen Regalsysteme gerecht werden zu können.



25  
Jahre  
FLEXLIFT

**Baureihe»FE«**  
Standard für Europalette



**Baureihe»FE«**  
mit 360° Drehplattform



**Baureihe»FE«**  
mit Behälterneigeinrichtung



**FLEXLIFT**  
Hubgeräte GmbH



Eckendorfer Straße 115-117  
33609 Bielefeld  
Telefon 05 21/78 06-0  
Fax 05 21/78 06-110  
internet: <http://www.flexlift.de>  
e-mail: [verkauf@flexlift.de](mailto:verkauf@flexlift.de)

