

maß von 67,50 mm“, erklärt Johannes Traub, der Projektleiter von AM-Automation. „Diese geringen Anfahrmaße ermöglichen uns zum Beispiel bei Cloos, bei einer Raumhöhe von 5,50 m, zwölf Behälter mit einer Höhe von bis zu 420 mm übereinander zu lagern. Durch die doppelte Lagerung konnte eine weitere Raumausnutzung erreicht werden“, ergänzt er.

Um weitere Lagerfläche zu sparen, kommt erstmals das RFID-Tablar-Management von AM-Automation zum Einsatz, das gemeinsam mit SALT umgesetzt wird. „RFID ersetzt in dieser Anwendung nicht einfach nur den Barcode“, führen die Projektleiter an. Vielmehr werde die Technik von AM-Automation für das Tablar-Management der Kleinladungsträger genutzt. „Mithilfe dieser RFID-Technologie ist jederzeit verfolgbar, wo sich die kleinen Behälter auf dem Tablar befinden. Auch die richtige Entnahme der Kleinteile aus den Kisten wird zukünftig durch den RFID-Einsatz sichergestellt. Der manuelle Aufwand im Wareneingang reduziert sich bei Verwendung vieler kleiner Behälter um mehr als 50 Prozent“, gibt Traub an. Cloos prüft als weiteres Einsatzfeld für die RFID-Technik die Einführung eines Produkt-Passes auf Basis der Technik für die Schweißgeräte. „Somit lässt sich jederzeit und weltweit auslesen, welche Komponenten verbaut wurden und welche Software auf das Gerät gespielt wurde“, verrät Gregor Fuchs, Projektleiter bei Cloos Schweißtechnik.

satzgebiete der Röllchenebene konzentrieren sich auf die flexible Lagerung von Kartons und Behältern unterschiedlicher Abmessungen. Für die sortenreine Lagerung von Kartons und Behältern in definierten Kanälen sowie auf die Lagerung von Gebinden sind dagegen Rollenbahnen, die Güter bis 30 kg aufnehmen können, ausgerichtet. Umgerüstet werden können beliebige statische Palettenregale. Zu den Vorteilen führt Bito unter anderem die Verwendung vorhandener Traversen, die einfache Montage durch Einlegen kompletter einbaufertiger Segmente an. Zudem ist der Anwender sehr flexibel, weil er die Schnell-Wechsel-Bahnen jederzeit wieder ausbauen und an anderer Stelle einsetzen kann.

## Die Internetadresse für SCHERENHEBETISCHE

[www.bueter.com](http://www.bueter.com)



- Hydraulikhebebühnen
- Flachhubtische
- Palettenheber
- Verladehebebühnen
- Autohebebühnen (vereinfachter Aufzug)
- Anlagenhebebühnen
- Unterflurhebetische
- Aquahebetische
- Lastenaufzüge
- Hubarbeitsbühnen
- Kippvorrichtungen
- Sonderhubtische

e-Mail: [hebetechnik@bueter.com](mailto:hebetechnik@bueter.com)

Büter Hebetechnik GmbH • Emmener Straße 9 • D-49716 Meppen  
Tel. 0049 (0) 59 35 / 70 59-0 • Fax 0049 (0) 59 35 / 70 59-10

# FBL online

[www.in-fbll.de](http://www.in-fbll.de)

**K&H Verlags-GmbH,**  
Wilhelm-Giese-Straße 26, 27616 Beverstedt



- Beratung bei der Planung von Regalanlagen
- Montage und Demontage von Lager- und Betriebseinrichtungen
- Ankauf von gebrauchten industriellen Regalanlagen
- Verkauf u. Vermietung von Regalanlagen

Regalmontagen ist Ihr professioneller Partner im Bereich Lagerhaltung, Lager-sicherheit, Instandhaltung sowie Logistik.

Profitieren Sie von über 17 Jahre Berufserfahrung...



[www.regalmontagen.de](http://www.regalmontagen.de)  
[www.ankauf-von-gebrauchregalen.de](http://www.ankauf-von-gebrauchregalen.de)

Dorfstraße 28  
31700 Heuerßen

Tel. 0 57 25/ 91 41 15  
Fax 0 57 25/ 61 41 16

[info@regalmontagen.de](mailto:info@regalmontagen.de)  
[www.regalmontagen.de](http://www.regalmontagen.de)