



24-Stunden-Einsatz: Die Gabeln des MLR-Phoenix können 4,6 t tragen und erreichen Hubhöhen bis 3,80 m.

ges ebenso beachtet werden, wie streckenweise Steigungen von 1,5 Prozent. Das Entstapeln an der Käsepflegemaschine auf die dort installierte Fördertechnik, das erneute Aufeinanderstapeln der Gestelle nach der Pflege sowie das Vereinzeln im Versand besorgt das FTF ebenfalls. Die Anlage ist so ausgelegt, dass sie rund um die Uhr arbeiten kann. Daher gehört zum System eine Ladestation. Der Tausch der Batterien geschieht manuell.

Steuer- und Leitsystem

Damit sämtliche Funktionen wie gewünscht durchgeführt werden, laufen alle informationstechnischen „Fäden“ im multifunktionalen Logistic Operating System „LogOS“ zusammen, das ein von MLR entwickeltes Steuer- und Leitsystem ist.

Für eine schnelle Hilfe bei Problemen mit dem Fahrerlosen Transportsystem sorgt eine Online-Kopplung zwischen Schönegger und MLR. Mit ihr ist es möglich, sowohl Soft- als auch Hardware sofort zu prüfen und die notwendigen Maßnahmen einzuleiten.

BATTERIE SIEMS
Industriebatterien
Traktionsbatterien

50 Jahre Erfahrung

DEKRA

BAE EXIDE

Batterie Siems GmbH & Co. KG
 Industriestraße 14 · 26160 Bad Zwischenahn
 Telefon: (0 44 03) 23 35 + 23 28 · Telefax: (0 44 03) 6 41 80
 E-Mail: siems@batterie-siems.de · www.batterie-siems.de

Mieten spart Piepen

>> www.vehiclerent.de <<

BS ROLLEN
 Förder-Lager-Ordnungstechnik

Für schwerste Anforderungen

BS ROLLEN GmbH | Rotzkotten 14 | D-42897 Remscheid
 Tel. +49 2191 59217-0 | Fax +49 2191 59217-17
 info@bs-rollen.de | www.bs-rollen.de