

UNTERNEHMEN

Rollende Vielfalt

●●● Auch die BS Rollen GmbH konnte das Rad zwar nicht noch einmal erfinden, aber die Produktpalette baute das Unternehmen aus Remscheid in den vergangenen Jahren kontinuierlich aus. Seit der Gründung im Jahr 1991 ist so eine Angebotspalette mit mehr als 10.000 Artikelvarianten entwickelt worden. Die Rollen und individuellen Transportsysteme plant und gestaltet das Unternehmen gemeinsam mit den Kunden entsprechend den Bedürfnissen. So entstehen sowohl Ergebnisse bis hin zu 12 t Tragfähigkeit als auch Designrollen. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000 erfolgt jährlich. In diesem Jahr zählte zu den Neuheiten unter anderem die ergänzte Transportgeräte-Rollenpalette mit Santoprene-, thermoplastische- sowie Polyurethan-Bereifungen. Darüberhinaus bietet die neue Schwerlast-Serie L600 Lösungen mit Tragfähigkeiten bis 1500 kg. Informationen zum gesamten Produktsortiment können auf

der Homepage von BS Rollen eingesehen werden.



Für schweres:
Zum Spektrum der
BS Rollen GmbH gehört
auch die Schwerlast-Serie L600.

Foto: BS Rollen GmbH

Neues Filterkonzept

●●● Dieselpartikelfilter in Gabelstaplern und Baumaschinen



WERKSTATT. Bisher waren Filtersysteme für Gabelstapler und viele Baumaschinen in der Regel mit manuellen Eingriffen des Bedieners verbunden. Nötig wurde dieser Umstand, da die Abgastemperaturen bei den üblicherweise schwerlastig gefahrenen Fahrzeugen nicht für eine Selbstreinigung ausreichen.

ETB, Energietechnik Bremen, hat nun eine Lösung des Temperaturproblems für die Filterregeneration vorgestellt. Der Partikelfilter reinigt sich selbst mit einem aktiven vollautomatischen Diesel-Vollstrombrenner in Miniaturausführung. Da

Selbstreinigung: ETB-Filterkonzept für Stapler.

Foto: ETB

Räder-Vogel ausgezeichnet

RÄDER UND ROLLEN. Anlässlich des jährlichen TOYOTA-MATERIAL-HANDLING-EUROPE-Lieferantentages wurde Räder-Vogel erneut als „Certified Supplier“ ausgezeichnet. Die Auszeichnung wird jedes Jahr neu als Anerkennung für Service, Qualität und Lieferungen während des abgelaufenen Jahres verliehen und ist die Basis für die weitere erfolgreiche Zusammenarbeit.

Schon seit 1991 liefert der deutsche Hersteller Antriebs- und Lasträder für Schubmast- und Deichselstapler sowie Stütz- und Laufrollen an BT Industries. „Wir sind stolz, dass wir unsere Zusammenarbeit mit TMHE in der derzeit schwierigen wirtschaftlichen Situation weiter ausbauen und intensivieren konnten. Unsere Kunden in der Erstausrüstung schätzen besonders unsere Qualität und Materialvielfalt sowie das Know-how, das wir in mehr als sechs Jahrzehnten aufgebaut haben. So können wir Räder und Rollen auch für schwierigste Anwendungen anbieten“, sagte Vertriebsleiter Bernd Dolk anlässlich der Verleihung. Das Sortiment des Räder- und Rollen-Herstellers umfasst mehr als 30.000 Artikel.