

**LAGERTECHNIK**
**Betriebsabläufe nach Maß**

●●● Mit einer neuen Werkstatt- und Transportwagenserie ist die Apfel Metallverarbeitung GmbH ins neue Jahr gestartet. Ob Kommissionieren und Transportieren verschiedenster Euronorm-Behälter oder mit Aufsatz für technisches Gerät wie Waagen, Scanner und Laptops: Der Fantasie sind keine Grenzen gesetzt. In Abmaßen von 400 x 600 mm bis hin zu 860 x 600 mm und in zahlreichen Höhen präsentiert sich die neue Wagen-Linie für die Anwendung in unterschiedlichsten Bereichen. Eine Traglast von 400 kg, robuste Lenk- und Bockrollen, Edelstahlhandgriff und Pulverbeschichtung sprechen für Belastbarkeit und lange Lebensdauer. Die neue Wagenserie wird auch zur LogiMAT 2009 in Halle 1, Stand 002 ausgestellt.



**An den Bedürfnissen der Kunden orientiert:** Die neue Werkstatt- und Transportwagen-Generation von Apfel Metallverarbeitung.

Foto: Apfel Metallverarbeitung



**Alles im Griff:** Die Kommissionieranlage S-Pemat ECO führt komplexe Auftragszusammenstellungen vollautomatisch aus.

Foto: SSI Schäfer

## Lager-Logistik-Erlebnispfad

●●● SSI Schäfer zeigt „Lagerforum“ und neue Kommissionierlösung

**LAGEREINRICHTUNGEN.** Intra-Logistik in Aktion will der Lager- und Betriebseinrichter SSI Schäfer auf der LogiMAT präsentieren. Das Herzstück des insgesamt rund 300 m<sup>2</sup> großen Mes-

stands soll das begehbare „Lagerforum“ bilden, das die verschiedensten Lagereinrichtungslösungen des Unternehmens vorstellt. Filme, Projekttreffen und eine Slide-Show über reali-

## Fahrerlose Lösungen

**FTS.** Fahrerlose Transportsysteme sind der Entwicklungsschwerpunkt der E+K Automation. Auf der LogiMAT zeigt das Unternehmen hierzu den Industrieschlepper ECO Z. Das Fahrzeug verfügt über einen Laser-Personenschutz, SPS-Bordcontroller mit Touchscreen und eine einfach zu installierende konturenabhängige Navigation. Dadurch entfallen Spurführungen auf dem Boden und geänderte Fahrkurse lassen sich flexibel anpassen. Im Bereich Prozessautomatisierung wird der modulare Materialflusscontroller MES-CON OS vorgestellt. Typische Anwendungen sind die Einbindung von manuellen Staplern in den automatischen Transport, Verwaltung von Produktions- und Blocklagern, Tracking and Tracing, z. B. in der Nahrungsmittelindustrie und die Abarbeitung von Produktionsplänen.