



**Vielfältiges Falten:** Der Kartonaufrichter von de Man kann Displaykartons verschiedensten Zuschnitts verarbeiten.

Foto: de Man

der dritten Zelle schließlich werden die Deckel aus Kartonzuschnitten hergestellt und die Sortiment-Kartons verschlossen. Durch den modularen Aufbau und die Zellenstruktur der Maschine ist eine Leistungssteigerung durch die Erweiterung von Zellen

problemlos möglich. Damit erfüllt die Sortiermaschine nicht nur die aktuellen Anforderungen, sondern lässt dem Anwender auch Handlungsspielraum für zukünftige Aufgabenstellungen wie etwa einer späteren Erweiterung der Kapazitäten.

kömmlicher Lager laut Scholz um 50 Prozent, in Kombination mit einer Verschiebeanlage sogar um rund 90 Prozent.

Gleichzeitig reduzieren sich die Baukosten, da starre und aufwändige Geschoss-Konstruktionen und Treppen entfallen. Die Energiekosten sinken, da in den nicht vorhandenen Geschossen keine Leuchtkörper installiert werden. Für die Bediener reduzieren sich die Laufwege. Schnelldreher und C-Teile werden unten und kompakt in integrierten Schubladenschränken gelagert, während Räder/Reifen, die nur zwei Mal jährlich gegriffen werden, oben eingelagert sind. Schweres Schleppen und Heben über die Treppen gehören der Vergangenheit an, ebenso wie das Laufen über Gitterroste in Mehrgeschoss-Anlagen. Das System kann bis 5160 mm Höhe gebaut werden. Es wird mit dem elektrischen Höhenbediengerät Gorilla oder über verschiedene mechanische Höhenbedienlösungen bestückt und lässt sich einfach und schnell umstecken. Somit kann Teira über mehrere Jahre hinweg in Kombination mit der Zehn-Jahres-Nachkaufgarantie sich ändernden Sortimenten angepasst werden. Müsste ein solches Lager sogar einmal zurückgebaut werden, können die Systemelemente zu anderen Lösungen wie Archivregalen oder POS-Systemen umgebaut werden. In vielen Betrieben lassen sich durch den Flächengewinn Mehrerträge aus dem Rädergeschäft erzielen.

# TCM

## Qualität aus Japan

Gabelstapler bis 25 t

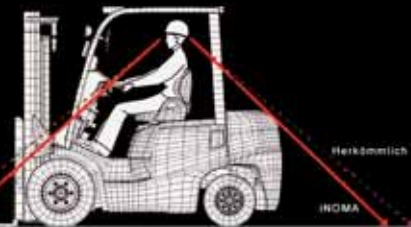
Komplettes Lagertechniksortiment

### INOMA

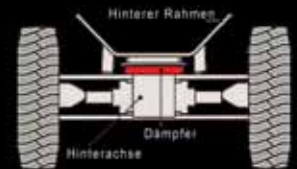
Der innovative verbrennungsmotorische Gabelstapler von 1,5 t bis 3,5 t



Effektive Vibrations- und Geräuschkämpfung



Optimale Rundumsicht auf Gabelspitzen und Gefahrenbereich hinter dem Stapler



TCS - Erhöhung der Kippsicherheit bei Kurvenfahrt.



TCM Europe N.V./S.A.  
Vertriebsleitung Deutschland:  
Thomas Dittrich  
Tel.: +49 (0) 173/5 18 75 81  
dittrich@tcmeurope.be

Distributor Deutschland  
BHT GmbH, Thomas Schmehl  
Tel.: +49 (0) 27 72/96 57-0, Fax: -22  
kontakt@bhtgmbh.de

www.tcmeuropa.de