

VF-Elektrostapler wurden laut Yale entwickelt, um den größtmöglichen Anwendungsbereich bei niedrigsten Betriebskosten abzudecken. Durch Auswahl der Leistungseinstellung eLo oder HiP können Leistung und Verbrauch für jede spezielle Anwendung festgelegt werden.

Die eLo-Einstellung bietet den geringsten Energieverbrauch, während die HiP-Einstellung für Schwerlastanwendungen gewählt werden kann oder wenn hohe Produktivität gefragt ist. Innerhalb der beiden Einstellungen gibt es vier zusätzliche Leistungsstufen für maximale Betriebsflexibilität. Die neuen VT- und VF-Baureihen sind mit Tragfähigkeiten zwischen 1,5 und 2 t erhältlich. In den Chassis finden unterschiedliche 48-V-DIN-Batterien mit 460 bis 750 Ah und BS-Batterien mit 595 bis 900 Ah Platz, alle optional mit seitlicher Entnahmemöglichkeit.

Durch eine neue erweiterte Lenkachse kann der Stapler auch in Gängen eingesetzt werden, die bislang nur für Dreiradstapler befahrbar waren und bietet dabei im Innen- wie Außenbereich die Leistungsmerkmale eines Vierradstaplers. Zu den besonderen Weiterentwicklungen in ergonomischer Hinsicht gehört die Fahrerkabine, die in Zusammenarbeit mit einem finnischen Berater für Industriedesign entwickelt wurde. Sie bietet Fahrern in einem Größenbereich von 160 bis über 194 cm eine komfortable Sitzposition. In Kombination mit dem einfach ablesbaren LCD-Über-Kopf-Display und der stufenlos einstellbaren Lenksäule wurde alles am richtigen Platz für den Fahrer angeordnet. Die Baureihen VT und VF sind serienmäßig mit einem Griff für Rückwärtsfahrten ausgestattet. Optional ist ein Drehsitz erhältlich, um den Rücken bei Rückwärtsfahrten zu entlasten.

Übermengen ins Versorgungsnetz zurückzuspeisen. Die zum Patent angemeldete Technik gehört inzwischen zur Serienausstattung der RBG aus Pirmasens. Das Hochleistungs-Kommissioniersystem rotapick kann je nach Ausbaustufe bis zu 48 Kundenbehälter puffern und bei Bedarf innerhalb von Sekunden zur Verfügung stellen. Dadurch entfallen Mehrfachtransporte zwischen Lager und Kommissionierplatz und die Durchlaufzeiten werden reduziert. Ein einziger Kommissionierer kann so bis zu 1000 Picks pro Stunde erreichen.

FBL

- Flurförderzeuge
- Betrieb
- Lager
- Logistik

ARNOLD
Verladesyteme

Besser mit System

Unterstellbock „safety-jack“ für Trailer

Postfach 30 0104 · D-70441 Stuttgart
Fon 0711-88 79 63-0 · Fax 0711-81 42 83
www.arnold-verladesyteme.de

Mieten und verdienen
www.vehiclerent.de

New or second hand
www.vehiclebay.de

Wir stellen aus:
Halle 7 · Stand 203

VULKOLLAN®
VULKOSOFT®
TRACTOTHAN®
TRACTOSOFT®
VULKOLLAN®-ELF
VULKOLLAN®-QUARZ
VULKODYN®
PEVOPUR®

Das optimale Radmaterial für jeden Einsatzfall:
Distributionszentren·Kühlhäuser·Nahrungsmittelindustrie
Chemische Industrie·Fördertechnik
Automobilindustrie·Maschinenbau.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf und beraten Sie gern!

RÄDER-VOGEL
FOR BETTER WHEELS AND BETTER SERVICE

RÄDER-VOGEL · RÄDER- UND ROLLENFABRIK GMBH & CO. KG
SPERLSDEICHER WEG 19-23 · 21109 HAMBURG
TEL.: +49 40 754 99-0 · FAX: +49 40 754 99-175
www.raedervogel.de · ffz@raedervogel.de