



Ausgewogen:
Die Wiegegabeln erlauben eine exakte Dosierung der Rohmaterialien.

Fotos: Egemin

die Zutaten, gemäß dem vom SAP übermittelten Rezept, automatisch abzufüllen. Mittels spezieller Wiegegabeln erreicht das System die exakte Dosierung. An ihnen befinden sich Ladezellen, die es dem FTS ermöglichen, das Gewicht der Mischbehälter genau zu kontrollieren.

Sind die Container wieder leer und alle Reinigungsprozesse abgeschlossen, kommen sie wieder ins Lager und der Kreislauf ist beendet. In der Zwischenzeit kann das FTS andere Aufgaben übernehmen, beziehungsweise neue Chargen beginnen. „Mit dieser Lösung ist das System völlig unabhängig

davon, wie viele Produkte hergestellt werden sollen“, sagt Claessens. Sollte irgendwann ein anderes Gel produziert werden, müssten lediglich die Container der Rohmaterialien (vom FTS) ersetzt und neue saubere Fässer benutzt werden. Nur das Fassungsvermögen von maximal sechs Rohmaterialcontainern schränkt die Produktion ein. Eine Mischung kann also höchstens sechs verschiedene Zutaten enthalten. Vorgemischte Fässer könnten das Arsenal jedoch erweitern. Karel Siebens Bilanz: „Das System ist einfach zu bedienen und erfüllt unsere Bedürfnisse.“

erheblich verbessern. In Stuttgart wird dazu eine Kombination von Pick-by-Voice mit einem fahrerlosen Transportsystem (FTS) zu sehen sein. Der von Dematic entwickelte Voice-Manager steuert die Pick-Aufträge und sorgt dafür, dass das FTS vor dem Picker durch die Gassen fährt. Nach Beendigung des Pick-Vorgangs spart es ihm zudem die Wege zur Warenausgabe. Aus den Augen, aus dem Sinn: Das ist auch ein Problem für Unternehmen, die ihre Ware in Mehrweg-Transportverpackungen ausliefern oder diese für interne Prozesse nutzen. Auf der LogiMAT führt Dematic einen eleganten Weg zum Management dieser Behälter vor: Der RFID-Asset-Manager erfasst und verfolgt zuverlässig den Bestand. Unternehmen gewinnen so eine höhere Transparenz über Bestände, Aufenthaltsorte und Umlaufzeiten. Darüber hinaus wird eine Möglichkeit geschaffen, Kosten verursachergerecht zu erfassen und zu verrechnen. Dematic wird die Technik auch im Forum „RFID für Verpackung und Ladungsträger“ der LogiMAT vertieft darstellen.

**Arbeits-
teilung:**
Per Pick-by-Voice beladen, rollt das FTS anschließend selbstständig zur Warenausgabe.

LogoS[®] ist eine branchenübergreifende Standardsoftware für die effiziente, transparente Organisation Ihrer Lagerlogistik, mit voll integriertem Staplerleit- und Kommissioniersystem einschließlich Datenfunk, Pick-By-Voice und Versandoptimierung. Ihre einfache, modulare Struktur ist kundenindividuell konfigurierbar und eignet sich für jedes Logistikprojekt.

**LogoS[®]
organisiert
auch Ihre
flippigsten
Treter!**



GIGATON[®]

information phone: 06204 987-0
e-mail: info@gigaton.de www.gigaton.de