

netzung entlang der gesamten Versorgungskette ermöglicht dadurch vor allem auch eine umweltfreundliche, weil ressourcenschonende, Abarbeitung von Prozessen.

Hybrid-Systeme


Der Lagerkomplex eines Distributionszentrums besteht in der Regel aus mehreren Bereichen mit unterschiedlichen Automatisierungsgraden. Oft werden auch unterschiedliche Kommissionierkonzepte realisiert. Für diese Struktur hat sich der Begriff Hybrid-Systeme entwickelt. Reine Nachschub-Systeme für mittelgroße und mittelschwere Ware sind hochautomatisiert (Hochregallager mit Gitterboxen oder Paletten als Ladungsträger). Im Bereich Kleinteile ist der Anteil an hochautomatisierten Lösungen sehr hoch, insbesondere bei Langsam- und Mitteldrehern: Bedingt durch kleine Maße und Gewichte ist der Mechanisierungsaufwand geringer, sodass sich eine Automatisierungslösung auch bei geringeren Systemleistungen rechnet. Auch für die Kommissionierung gilt dieses Automatisierungsgefälle: Einstufige Kommissionierprozesse, wie das Zonen-Pick-System oder Pick-Pack-Lösungen, haben den größten Anteil; auf Kartonebene ist auch eine Vollautomatisierung wirtschaftlich.

Die österreichische Salomon Automation will auf der CeMAT innovative Logistik-Software- und Lagertechniklösungen für voll-, teilautomatisierte und manuelle Lager sowie das neue Hochleistungskommissionier-System Mercury präsentieren, das durch manuelle und vollautomatische Kommissionierung im Parallelbetrieb, Null-Fehler-Kommissionierung, höchste Flexibilität im Artikelsortiment sowie eine Reduktion der Prozesskosten neue Maßstäbe setzen soll. Salomon Automation bietet auf der Messe eine Übersicht über das gesamte Portfolio: optimierte und transparente Logistik-Prozesse vom Wareneingang über den innerbetrieblichen Transport, die Kommissionierung, den Versand bis hin zum Endkunden durch mobile Waren- und Leergutverfolgung oder Steigerung der Effizienz und Wirtschaftlichkeit durch Anlagenmodernisierung. Ausgehend von manuellen Kommissionierlösungen wie Funk, Pick-by-Voice oder Pick-by-Light geht der Trend auch hier zu Hybrid-Systemen, in denen sowohl automatische wie auch manuelle Techniken je nach Sortiment und Artikelstruktur parallel eingesetzt werden können.

Durchgängige Prozesse

IT-Dienstleister PSI Logistics zeigt auf der CeMAT erstmalig die durchgängige Abbildung logistischer Geschäftsprozesse auf einer Plattform. Die beiden Systeme PSIWms und PSITms sind multisite-fähig und können deshalb standortübergreifende Synergieeffekte erschließen.

				
<p>Das Lieferprogramm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anbaugeräte für Gabelstapler • Gabelzinken für Gabelstapler • Umschlaggeräte für Krananlagen • Maschinenbau/Stahlbau • Landhandelgeräte • Verladeanlagen • Gebrauchtgeräte • Reparaturbereich • UVV-Abnahme 				
	<p>Krüger Verladetechnik GmbH</p> <p>Emder Straße 49 · 28217 Bremen Telefon (04 21) 3 96 92-0 · Telefax (04 21) 3 96 92-22 E-Mail: info@krueger-verladetechnik.de Internet: www.krueger-verladetechnik.de</p>			
				

	<p>K&H Verlags-GmbH</p> <p>Am Hafen 10 27432 Bremervörde Telefon: 0 47 61/92 58-0</p>
	<p>FLURFÖRDERZEUGE BETRIEB LAGER LOGISTIK</p>

www.partnerlift.com 

PARTNER

Vermietung bundesweit

Unsere Kooperationsgemeinschaft besteht jetzt aus über 80 Vermietern mit mehr als 7000 Arbeitsbühnen, Baumaschinen, Kranen und Staplern in Deutschland und weiteren europäischen Ländern und wächst ständig weiter.

Machen Sie mit!



Konzept für Vermieter anfordern
 ► www.partnerlift.com

Telefon 05 11/9 63 52-0
 Fax 05 11/9 63 52-59