

ABGASTECHNIK



Erstickt den Stickoxid-Ausstoß:
 Das neue DBS-NO₂-Filtersystem
 von PURI tech.

Foto: PURI tech

Sagt „No“ zu NO₂

Abgasfilter-Spezialist PURI tech will auf der CeMAT sein neues DBS-NO₂-System vorstellen. Es ist nach Angaben des Unternehmens das erste selbstreinigende Dieselpartikelfiltersystem, das in der Lage ist, eine deutliche NO₂-Reduzierung mit einer kombinierten aktiven und passiven Filterregeneration zu verbinden. Durch eine neuentwickelte, katalytische Beschichtung des Filters können über 60 Prozent der toxischen NO₂-Emission vermindert werden. Laut PURI tech erfüllt das System damit schon jetzt die zukünftigen Anforderungen zur Minimierung der NO₂-Emissionen (z. B. VERT/CARB/EPA). Dank der automatisch gesteuerten Regeneration durch ein Dieseleinspritzsystem (Zentraleinheit), kann das „DBS-NO₂ System“ selbst im Niedriglastbereich (z. B. stop and go) oder im Kurzzeiteinsatz verwendet werden. Das Filtersystem wird zum Werks einbau und auch zur Nachrüstung angeboten. Somit können die bewährten Vorteile eines permanent selbstreinigenden Filtersystems für alle Einsatzfälle auch bei gleichzeitiger NO₂-Reduzierung genutzt werden.

Klein und stark

● ● ● Antriebslösungen für kleine Tonnagen

ANTRIEBE. Als Systemlieferant für die Antriebstechnik von Krananlagen bietet die ABM Greiffenberger GmbH nach eigenen Angaben ein breites Spektrum an Komplettlösungen beispielsweise für Hubwerksantriebe an. Auf der kommenden CeMAT will das Unternehmen eine Programmerweiterung vorstellen: einen Seiltrommelantrieb für kleine Hublasten bis 3,2 t, der sich durch große Hubgeschwindigkeiten und die Einstufung in Leistungsklasse FEM 2 m auszeichnet.

Mittelständische Kranhersteller setzen bei den Antrieben von Hubwerk und Fahrwerk auf Komplettlösungen von ABM Greiffenberger, die speziell für dieses Marktsegment entwickelt wurden. Basis der Antriebslösungen sind Hochleistungs-Flachgetriebemotoren, die mit leistungsfähigen Bremsen

und flexibler Steuerungstechnik kombiniert werden. Auf der CeMAT 2008 wird die neue Hubwerksreihe GH 3201 für Hublasten bis 3200 kg vorgestellt. Diese Seiltrommelantriebe für einen Trommeldurchmesser von 140 mm sind außerordentlich flexibel im Einsatz. Sie erreichen je nach Ausführung maxima-

Zukünftiger Arbeitsplatz:
 Die GH 3201 für kompakte
 Krananlagen.



Foto: ABM

Rotierende Neuheit

LAGERTECHNIK. Der von Logitrans neu vorgestellte Rotator eröffnet neue Möglichkeiten, Behälter oder Transportgut zu kippen oder zu drehen. Der Rotator ist in zwei Modellen erhältlich – einem klassischen Modell mit Gabelzinken und einem neuen Modell mit Multikonsole. Das klassische Modell mit Gabelzinken ermöglicht das Kippen von Gitterboxen und ähnlichen Behältern, sodass der Anwender deren Inhalt erreichen kann, ohne sich strecken zu müssen. Der Behälter lässt sich zur vollständigen Entleerung auch um 180° drehen. Sind verschiedene Gegenstände, z. B. Werkzeuge, zu drehen, können sie am Rotator mit Multikonsole festgespannt werden, der verschiedenen Anwendersituationen angepasst werden kann. Der Controller erlaubt eine präzise und kontrollierte Rotation, sowie eine einfache Einstellung von Kippwinkel und Drehgeschwindigkeit. Gleichzeitig ermöglicht der Controller eine Reduzierung des Stromverbrauchs.