



Stückzahl-Pusher: Hohe Kommissionierleistungen ermöglicht das Lagersystem OSR von Knapp.

Foto: Knapp

Professionelle Kommissionierung

● ● ● Knapp zeigt Best-Practice-Lösungen fürs Lager

LAGERTECHNIK. Neue logistische Perspektiven und Lösungen will Anlagenbauer Knapp mit branchenspezifischen

Lösungen und Konzepten schaffen. Mit der Kombination aus einem leistungsfähigen Softwarepaket bewährter Lager-, Sor-

tier-, Förder- und Kommissioniertechnik will das Unternehmen aus Heusenstamm seinen Kunden perfekte Lösungen schaffen, welche die Abbildung komplexer Lagerprozesse in optimaler Weise mit vereinen.

Schnelle Ein- und Auslagersysteme AS/RS wie OSR und Speeder-Systeme in Verbindung mit schnellen, ergonomischen Kommissionierstationen sind die logische Weiterentwicklung herkömmlicher Ware-zum-Mann-Systeme. Sie wurden für Anforderungen entwickelt, bei denen ein großes Sortiment eine hohe Produktdichte und maximale Kommissionierleistung fordert. Je nach Systemkonfiguration sind dabei Kommissionierleistungen von bis zu 1000 Auftragspositionen je Mannstunde möglich. Modular einsetzbar kommen diese Systeme auch in Kombination mit

Leiser und modularer

● Bito Lagertechnik verspricht Neuheiten aus allen Bereichen

LAGERSYSTEME. Neuentwicklungen aus allen Unternehmensbereichen will das Pfälzer Unternehmen Bito Lagertechnik auf der CeMAT zeigen. Für Unternehmen, die ihre Fertigung nach dem Kaizen- oder Lean-Manufacturing-Gedanken ausgerichtet haben, bieten die Meisenheimer beispielsweise ein flexibles Regalsystem nach dem Baukastenprinzip an, um an Montagearbeitsplätzen alle Wege und Greifpositionen zu optimieren. Der Baukasten namens Bito-Ergo besteht aus Systemrohr, Verbindungselementen und reichhaltigem Zubehör wie Rollen- und Trennleisten, Rädern oder Füßen. Durch dieses breite Programm kann das System auch zu Bereitstellregalen, Transportgestellen, Durchlaufregalen und anderen Konstruktionen aufgebaut werden. Bito-Ergo kann von den Kunden selbst entworfen und errichtet werden. Vor zwei Jahren hat Bito seine Regalkastenserie RK um Modelle in der Höhe 80 mm für den Betrieb in Umlaufregalen und Paternoster erweitert. Jetzt hat der Lagertechnik-Spezialist die Reihe um 156 mm breite Kästen ergänzt. Das neue Maß liegt exakt zwischen den bisherigen schmalen 117 mm

Schleichwege: Mit dem neuen RX-Boden laufen Behälter leiser auf der Fördertechnik.



Foto: Bito