

VERPACKUNGEN

Plastische Spareffekte

► Als nutzenorientierte Lösung mit Wettbewerbsvorteilen präsentiert Verpackungsspezialist Schoeller Arca System auf der CeMAT sein Mehrwertsystem. Die langen Lebenszyklen von Kunststoffpaletten mit bis zu 200 Umläufen reduzieren laut Hersteller die Kosten gegenüber Holzpaletten um 75 Prozent. Die Wiederverwendbarkeit erhöht die Energieeffizienz und spart Verpackungsmaterial und damit Entsorgungskosten. Klappbehälter sowie faltbare oder nestbare Behälter nutzen beim Leertransport die Ressourcen deutlich effizienter. Das Mehr an Wirtschaftlichkeit wird durch eine ausgefeilte Technologie unterstützt. Darüber hinaus zeigt Schoeller Arca Systems Möglichkeiten, wie Behälter zur Markenbildung genutzt werden können und dabei für mehr Ergonomie sorgen – zum Beispiel durch verbesserte Griffe oder kundenspezifisches Inmould Labeling.



Palette mit Wänden:
 Der Großladungsträger Magnum ist eines der Produkte, anhand derer Schoeller Arca Systems sein Mehrwertsystem auf der CeMAT zeigt.

Foto: Schoeller Arca Systems



Deckel drauf und gut:
 Der automatische Verdeckler von AMI wird auf der CeMAT zu sehen sein.

Foto: AMI

Maßgeschneiderte Optimierung

● ● ● Individuelle Förderlösungen im Messe-Fokus von AMI

BETRIEBSEINRICHTUNGEN. Fördertechnik und Handlingsysteme für die verschiedenen Anforderungen des innerbetrieblichen Materialflusses bilden bei AMI Förder- und Lagertechnik aus Alpenrod den Schwerpunkt auf der

diesjährigen CeMAT. Das größte Messe-Exponat ist ein Kommissioniersystem mit angebundenem Verdecklungsautomaten.

„Das manuelle Verschließen von Kommissionierbehältern mit einem

Schmäler und höher

STAPLER. Neben bewährten Produkten will der Fuldaer Staplerhersteller Hubtex auf der CeMAT auch zwei neue Modelle präsentieren. So wurde der Elektro-Mehrwege-Kommissionierstapler der Serie MUOP mit zwei leistungsstarken 80-V-Drehstrom-Antrieben ausgestattet, um Tragfähigkeiten bis 4500 kg und Hubhöhen bis 10.000 mm zu erreichen. Das Modell ist als klassischer Elektro-Mehrwege-Seitenstapler für das Einlagern voller Pakete und mit hochfahrbarer Kabine zur Kommissionierung einzelner Kundenaufträge erhältlich.

Auch die Schwerlast-Schubmaststaplerserie SQ baut Hubtex weiter aus. Bisher wurde die Serie mit Vulkollan- oder kombiniert mit Elastik- und Vulkollanbereifung ausgestattet für das Handling auf guten Industrieböden. Erstmals wird sie mit kompletten Elastikbandagen bereift, um auch auf unebenen Böden zu agieren. „In diesem Segment sind wir mit der Erweiterung der Bereifung Vorreiter im Markt“ so Ralf Jestädt, geschäftsführender Gesellschafter von Hubtex. Im Gegensatz zu konventionellen Frontstaplern, die ebenfalls mit Elastikbereifung erhältlich sind, reduzieren die Hubtex-Geräte der Serie SQ zusätzlich die Arbeitsgangbreiten um über 20 Prozent.