

neratives Abbremsen und „Nutzenken“ wird überschüssige Energie in die Batterie zurückgeführt. So kann der Kombi- stapler Einsatzzeiten von bis zu zwei Schichten erreichen. Hinzu kommt ein aktives Energiemanagement, das die Energieflüsse für den jeweiligen Einsatz optimiert und Energiebedarfsspitzen vermeidet.

Die Kabine ist über einen großzügigen Einstieg zu erreichen, die Schwenkschubführung und die Freihubgerüste erlauben eine gute Sicht auf Last und Fahrbahn. Der gefederte und verstellbare Komfortsitz kann auf Wunsch auch mit Heizung und Lendenwirbelstütze ausgestattet werden. Für noch mehr Komfort sorgt ein schalterloses Zwei-Hand-Bedienkonzept. Im Mittelpunkt des Arbeitsplatzes steht dabei das elektrisch verstellbare Bedienpult mit Farbdisplay und Folientastatur. Per Zugangscode können individuelle Fahrerprogramme abgerufen werden. Die Fahr- und Hydrauliksteuerung selbst funktioniert mit der bewährten Daumensteuerung.

Pausenlos sauber

STAPLER. Die TRGS 554 definiert eine technische Richtkonzentration für Dieselmotoremissionen von $0,1 \text{ mg/m}^3$. Für dieselbetriebene Hubstapler ist dieser Wert bindend. Dieselpartikelfilter mit einer Abscheiderate von über 97 Prozent können diese Vorgabe einhalten.

Bei der Auswahl des richtigen Partikelfilters steht Wirtschaftlichkeit für den Betreiber naturgemäß an erster Stelle. Sie wird beeinflusst durch das Regenerationsverfahren, die Standzeit und den Wartungsbedarf. Für Hubstapler im Wechselbetrieb sind Dieselpartikelfilter mit aktiver Regeneration der Trend. Sie sind temperaturunabhängig und bieten flexiblere Einsatzmöglichkeiten als passive Systeme, die permanent hohe Abgastemperaturen erfordern. Aber auch bei den aktiven Systemen gibt es Unterschiede. Einige Produkte lassen sich nur aufwändig mit externer Energie regenerieren und die Stapler können in dieser Zeit nicht bewegt werden. Der SMF-AR von MANN+HUMMEL funktioniert ohne externe Energie und während seiner Regeneration kann der Stapler weiter betrieben werden, d. h. er ist rund um die Uhr ohne Betriebsunterbrechung einsetzbar. Weitere Vorteile bietet der Filter durch seine Flexibilität und die kompakte Bauweise. Eine Abstimmung auf den Motor ist nicht erforderlich. Die große Aschespeicherkapazität gewährleistet lange Reinigungsintervalle.

BUTT® 
... und das Niveau stimmt!

Wir schaffen logistische Verbindungen. Individuelle Planung und Konstruktion direkt vom Hersteller www.butt.de



Mobile Verladerrampe BK